

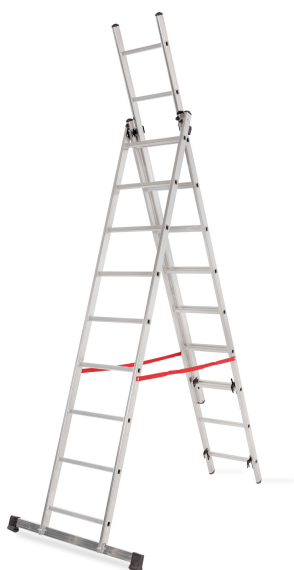


DRABINA ALUMINIOWA BASIC 3X11 STOPNI 150KG

Marka: AWTOOLS
Referencja: AW23083
EAN: 5903678622909



NAJWAŻNIEJSZE CECHY



- Lekka i wytrzymała drabina wykonana z aluminium.
- Może być używana jako drabina opieralna, rozsuwana, wolnostojąca.
- Ryflowane szczeble mocowane na stałe do podłużnic.
- Automatyczny system blokujący zabezpiecza sekcje drabiny.
- Mocne pasy polipropylenowe zapobiegają przed nadmiernym rozstawieniem drabiny.

- Antypoślizgowe stopki zapewniają dobrą przyczepność do podłoża.
- Szeroki stabilizator dla maksymalnej stabilności.
- Łatwa do przenoszenia i transportu.
- Idealna do prac remontowo-budowlanych.
- Produkt Polski.



DANE TECHNICZNE

- Ilość szczebli: 3x11.
- Nośność: 150kg.
- Wys.drabiny wolnostojącej: 2,9m.
- Wys.drabiny wolnostojącej rozsuniętej: 4,8m.
- Wys.drabiny przystawnej: 6,6m.
- Waga: 15,6kg Drabina do zastosowań domowych. Lekka i wytrzymała drabina wykonana z aluminium. Może być używana jako drabina opieralna, rozsuwana, wolnostojąca. Ryflowane szczeble mocowane na stałe do podłużnic. Automatyczny system blokujący zabezpiecza sekcje drabiny. Mocne pasy polipropylenowe zapobiegają przed nadmiernym rozstawieniem drabiny. Antypoślizgowe stopki zapewniają dobrą przyczepność do podłoża. Szeroki stabilizator dla maksymalnej stabilności. Łatwa do przenoszenia i transportu. Idealna do prac remontowo-budowlanych. Produkt.
- Polski. Ilość szczebli: 3x11.

Więcej informacji:

<https://awtools.pl/pl/drabiny-i-rusztowania/8444-drabina-aluminiowa-basic-3x11-stopni-150kg-5903678622909.html>
